

MATFIX HIGH-TACK

Produkt

MATFIX HIGH-TACK ist ein hochwertiger, extrem starker und vielseitiger Konstruktionsklebstoff mit sehr hoher Anfangshaftung auf MS-Polymer®-Basis. Speziell für direkte und schwere Verklebungen entwickelt.

Anwendungen

- Speziell für die direkte Verklebung von Materialien, ohne Zwingen, Stützen oder Fixierband.
- Leistungsstarker universeller Montage- und Konstruktionsklebstoff für nahezu alle Baustoffe.
- Strukturelle Verklebungen in schwingungsbeanspruchten Konstruktionen.
- Fleckenfreie Verklebung von Spiegeln, Naturstein, porösen Steinarten und unbehandeltem Holz.
- Verklebung von Sockelleisten, Dämm- und Plattenmaterialien, Latten, Balken, Steinen, Fliesen usw.
- Verklebungen im Karosserie-, Anhänger-, Schiff-, Container- und Luftkanalbau.
- Reparaturklebstoff für beschädigte MS-Polymer®-Klebeverbindungen.

Eigenschaften

- Geruchsarm, blasen- und schrumpffreie Aushärtung.
- Dauerhaft permanent elastisch.
- Hervorragende Haftung ohne Primer auf nahezu allen, auch feuchten Untergründen.
- Extrem hohe Anfangshaftung (400 kg/m²), Endfestigkeit und mechanische Beständigkeit.
- Anwenderfreundlich und vielseitig zum Kleben und Befestigen nahezu aller Materialien im Innen- und Außenbereich.
- Sehr schneller Kraftaufbau, schnelle Aushärtung und rasches Erreichen der Endfestigkeit.
- Mit Dispersionsfarben und -lacken überstreichbar.
- Frei von Isocyanaten, Lösungsmitteln und Silikonen.
- Verursacht auf porösen Untergründen keine Flecken oder Randzonenverschmutzung.
- Hervorragende Aufnahme akustischer und mechanischer Schwingungen.
- Nach vollständiger Aushärtung sehr gut schleif- und bearbeitbar.
- Sehr emissionsarm, zertifiziert nach EMICODE EC-1 PLUS.
- Dauerhaft UV-, witterungs-, wasser-, feuchtigkeits- und alterungsbeständig.

Standardsortiment

Farbe	12 x 290-ml-Kartusche	12 x 600-ml-Folienbeutel
Weiß	MTX-360-9100-290	MTX-360-9100-600
Schwarz	MTX-360-9200-290	

Weitere Farben und/oder Verpackungen auf Anfrage.

Technische Produktdaten

EIGENSCHAFT	NORM	SPEZIFIKATION
Basis		MS-POLYMER® / 1-KOMPONENTIG
Viskosität	ISO 7390	<2 mm
Dichte	ISO 1183	1,53 g/ml
Hautbildungszeit	+23 °C/50 % r. F.	10 Minuten
Aushärtung nach 24 h	+23 °C/50 % r. F.	3 mm
Zulässige Verformung		25 %
Temperaturbeständigkeit		-40/+100 °C
nach vollständiger Aushärtung		
Mechanische Werte		2-mm-Film
Shore-A-Härte	DIN 53505	55
100-%-Modul	DIN 53504	1,40 MPa
Zugfestigkeit	DIN 53504	1,90 MPa
Scherfestigkeit	ISO 4587	1,70 MPa
Bruchdehnung	DIN 53504	380 %
Schrumpfung		Keine

Lagerfähigkeit

In ungeöffneter Originalverpackung kühl und trocken bei +5 °C bis +25 °C lagern.
Maximale Lagerfähigkeit: 18 Monate ab Produktionsdatum.

Verarbeitungs-
bedingungen

- Verarbeitungstemperatur (Umgebung und Untergrund): min. +5 °C bis max. +40 °C.
- Auf tragfähigen, verträglichen, sauberen, fett- und staubfreien Untergründen verarbeiten.
- Lose Bestandteile mit einer geeigneten Bürste vollständig vom Untergrund entfernen.
- Sobald der Primer trocken ist, MATFIX so schnell wie möglich auftragen.
- MATFIX aufgrund der niedrigen Materialviskosität vorzugsweise mit einer professionellen Kartuschenpistole und Standard-V-Düse auspressen.
- MATFIX vertikal (belüftend) in Raupen auftragen (niemals punktförmig), mit 10 cm Mindest- und 20 cm Maximalabstand; ideale Klebstoffdicke 2 bis 3 mm.

Überstreichbarkeit

MATFIX kann nach ausreichender Hautbildung problemlos mit Dispersionsfarbsystemen überstrichen werden. Synthetische Farbsysteme können jedoch langsamer trocknen. Wird MATFIX überstrichen, ist dies fachgerecht mit einem dauerhaften, hochwertigen Farbsystem auszuführen, das Bewegungen des elastischen Kleb-/Dichtstoffuntergrunds ausreichend aufnehmen kann. Dadurch wird die Rissbildung in der aufgetragenen Farbschicht reduziert. Farbsysteme stets bei den richtigen Umgebungs- und Untergrundtemperaturen verarbeiten (siehe technisches Datenblatt des Farbherstellers). Vorher immer eine Verträglichkeitsprüfung durchführen.

Einschränkungen und Empfehlungen

MATFIX ist nicht geeignet für dauerhafte Wasserbelastung, Aquarienbau, Fugenabdichtung sowie in Verbindung mit PE, PP, PC, PMMA, PTFE, Weichkunststoffen, Neopren und bituminösen Untergründen. Während der Aushärtung stets für ausreichende Feuchtigkeit aus der unmittelbaren Umgebung bzw. dem Untergrund sorgen. Vor oder während der Aushärtung nicht chemisch belasten. Reparaturen mit demselben Produkt ausführen. Haftung und Materialverträglichkeit stets vorab prüfen.

Reinigung

Frisches, nicht ausgehärtetes und/oder überschüssiges Material mit Wasser von Oberflächen und Werkzeugen entfernen. Ausgehärtetes Material kann nur mechanisch mit geeigneten Werkzeugen entfernt werden.

Sicherheit und Gesundheit

Längeren Hautkontakt vermeiden. Bei Augenkontakt mit nicht ausgehärtetem Material sofort mit Wasser spülen und ärztlichen Rat einholen. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich.

Garantie und Haftung

Matex Group garantiert, dass das Produkt innerhalb seiner Lagerfähigkeit den Spezifikationen entspricht. Die Haftung übersteigt niemals den in unseren allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen festgelegten Umfang. Der Verkäufer haftet in keinem Fall für Folgeschäden. Die bereitgestellten Informationen beruhen auf unseren Prüfungen und Erfahrungen und sind allgemeiner Art. Sie begründen jedoch keine Haftung. Der Anwender ist dafür verantwortlich, durch eigene Prüfungen festzustellen, ob das Produkt für die vorgesehene Anwendung geeignet ist.

Zertifizierungen

EMICODE EC-1 PLUS.

